

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
PTW 5.45	DIN 8555 E2-UM-60	1	16/10/2019

1- Descrição:

Eletrodo de revestimento médio, fusão fácil, escória leve, bom depósito. Proporciona enchimento duríssimo sobre peças sujeitas a forte desgaste por abrasão e choques moderados. O depósito não é limável, podendo porém ser recozido a 900 / 920 oC, usinado e depois temperado em água, restabelecendo a dureza original.

2 - Aplicação:

Indicado para revestimento de roscas, transportadores de materiais abrasivos, matrizes, arados, máquinas agrícolas, dentes de escavadeira, etc...

3 - Composição típica do metal depositado:

C	Mn	Cr
0,55%	1,25%	3,50%

4 - Propriedades mecânicas típicas - metal depositado:

Dureza (HRC)
57 - 62

5 - Características Operacionais:

20 - 26V - CC+ / CA ≥ 70 V		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
3,25	350	110 - 140
4,00	450	150 - 190
5,00	450	180 - 250
6,30	450	250 - 300

Posições de Soldagem:



6 - Aprovações:

7 - Armazenamento:

Temperatura ambiente: 30 ± 10 °C.
Estufas: 100 ± 20 °C
Ressecagem: 135 a 165°C por 1,5 horas.

8 - Embalagens:

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Latas
3,25	350	15 Kg
4,00	450	20 Kg
5,00	450	20 Kg
6,30	450	20 Kg

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A